

ANTI-FREEZE LONGLIFE

Концентрат антифриза на основе моноэтиленгликоля с органическими присадками для систем охлаждения открытого и закрытого типа. Этот продукт не содержит нитритов, аминов, фосфатов и силикатов, а также предотвращает образование отложений, коррозии, пены, осадка и утечки. Благодаря технологии органического кислотного ингибитора (OAT) срок службы для легковых автомобилей составляет 250 000 км, а для профессионального оборудования — 500 000 км.

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы охлаждения легковых автомобилей и грузовиков. %АНТИФРИЗ %ЗАЩИТА ОТ ВОДЫ ЭЗ
67 -22 °C 40 60 -27 °C 50 50 -40 °C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Антикоррозийная защита: непревзойденная защита системы. Непревзойденная технология ингибитора: увеличенный срок службы.

УРОВЕНЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

SAE	J1034	CHRYSLER	MS 9176
FORD	ESD M97 B49-A	AFNOR	15-601/1991
FORD	ESE M97B49-A	US STEEL	6277 M
FORD	WSS-M97B44-C	ASTM	D3306
MB	325.2	ASTM	D4985
MAN	248	BS	6580-1992
MAN	324	LEYLAND	LTS 22 AF10
MAN	B&W D 365600	TRUCKS	
CUMMINS	85T8-2	OPEL	GM QL 130100
CUMMINS	90T8-4	VAG	TL774D
MACK	014GS 17004	CUNA	NC 956-16
RENAULT	41-01-001	FFV	Heft R443
JD	C1	JIS	K 2234
JD	H24B1	NATO	S759
GM	1899M	UNE	26361-88

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тест	Метод	Единица	Средний результат
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-40
Reserve alkalinity	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	5.2
Density at 20°C	ASTM D4052	g/ml	1.125
Colour	VISUAL		Pink
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	3.8

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliotstraat 52 - 2620 Hemiksem - Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

CHAMPION®